

S 20 | S 20 B

Universal Nass-Schleifmaschine



Beste Produktqualität

Präzise geschliffene Schneidwerkzeuge gewährleisten konstant hohe Qualität



■ Reparaturschleifen auf Topf-Schleifscheibe



■ Kuttermesser schleifen

Konstant hohe Qualität der Wurstwaren und uneingeschränkte Produktionssicherheit – bei präzise geschliffenen Schneidwerkzeugen und perfekter Schneidengeometrie der Kuttermesser ist beides stets gewährleistet.

Die S 20 ist eine universell einsetzbare Schleifmaschine für alle gängigen Kuttermesser sowie Kreismesser, Handmesser und sonstige Schneidwerkzeuge.



■ Einspannvorrichtungen

Egal ob beim Schleifen, Polieren oder Entgraten: die Kuttermesser sind jederzeit in Vorrichtungen eingespannt und dadurch sicher und präzise geführt. Das Ergebnis sind hohe Standzeiten der Schneiden. Für das Bedienpersonal bedeutet das: sicheres Arbeiten bei geringstem Kraftaufwand.

■ Nass-Schleifband

Schneidwerkzeuge erhalten auf dem Nass-Schleifband feine Oberflächen. Die profilierte Gummikontaktscheibe bringt genau den richtigen Schleifwiderstand auf das Messer.

■ Schleifbandwechsel

Wird die Bandschutzhaube hochgeschwenkt, schalten sich die Antriebe aus. Das Schleifband wird entlastet und kann gewechselt werden.

Beste Schleifergebnisse

Schleifvorrichtungen ermöglichen präzises Schleifen



■ Polieren auf Lamellenbürste



■ Entgraten auf Lamellenbürste

Der innovative Messerführungswagen ermöglicht das Schleifen, Polieren und Entgraten von Kuttermessern in einer Aufspannung.

Dank der patentierten Funktionsscheibe ist die Maschine in Sekundenschnelle vom Schleifen von sichelförmigen auf lineare Kuttermesser umgerüstet. Beim Messerwechsel verhindert eine Arretierung das unbeabsichtigte Ausschwenken des Messers. Es kann gefahrlos gewechselt werden (Bild rechts).



■ Integrierter Werkzeugschrank

■ Topf-Schleifscheibe

Sie trägt schnell viel Material ab. Stark beschädigte Schneidwerkzeuge lassen sich auf ihr problemlos instandsetzen. Fasige Anschliffe, z. B. an Kreismessern, werden auf der Topf-Schleifscheibe angebracht. Der gewünschte Schleifwinkel lässt sich stufenlos einstellen.

■ Lamellenbürste

Das Entgraten und Polieren der Messer erfolgt auf der Lamellenbürste. Die präzise eingestellte Umfangsgeschwindigkeit und der optimal abgestimmte Bürstenwiderstand gleichen Handhabungsfehler aus.

■ Kühlmittleinrichtung

Eine Kühlmittelpumpe versorgt die einzelnen Schleifstationen mit Wasser. Die Schneiden können beim Schleifen nicht überhitzt werden.

S 20 B

Universal Nass-Schleifmaschine



patentierte Funktionsscheibe

Universell einsetzbar

Unterschiedlich nutzbare Schleifstationen



■ Kreismesser schleifen



■ Handmesser schleifen

Kreismesser von 150–480 mm Durchmesser werden auf der optionalen Kreismesser-Schleifeinrichtung geschliffen und entgratet.

Handmesser werden manuell auf dem Nass-Schleifband geschliffen und auf der Lamellenbürste entgratet und poliert.



- 1 Schleifarm
- 2 Topf-Schleifscheibe
- 3 Entgrataggregat
- 4 Lamellenbürste
- 5 Nass-Schleifband
- 6 Messerführungswagen

S 20 | S 20 B

Technische Daten und Platzbedarf*

■ S 20

■ Tiefe	1650 mm
■ Breite	1300 mm
■ Höhe	1400 mm
■ Gewicht	ca. 180 kg

■ S 20 B

■ Tiefe	1650 mm
■ Breite	1050 mm
■ Höhe	1300 mm
■ Gewicht	ca. 150 kg

■ Tiefe*	2500 mm
■ Breite*	2800 mm

■ Anschlussleistung	1,17 kW 3x 400 V 50 Hz
■ Vorsicherung	16 A
■ Emissions-Schalldruckpegel nach EN ISO 11201	ca. 73 dB (A)

■ Größtes Schneidwerkzeug	ca. 430 mm, Kuttermesser ca. 500l
---------------------------	-----------------------------------

Die Maschine entspricht den **EG-Sicherheits-** und **Gesundheitsbestimmungen** und ist mit dem **CE-Zeichen** ausgestattet.
Stand 09.2019 | Technische Änderungen vorbehalten.

