

W 300

Planschleifmaschine



Perfekte Planheit

Klares Schnittbild durch schonendes Schneiden



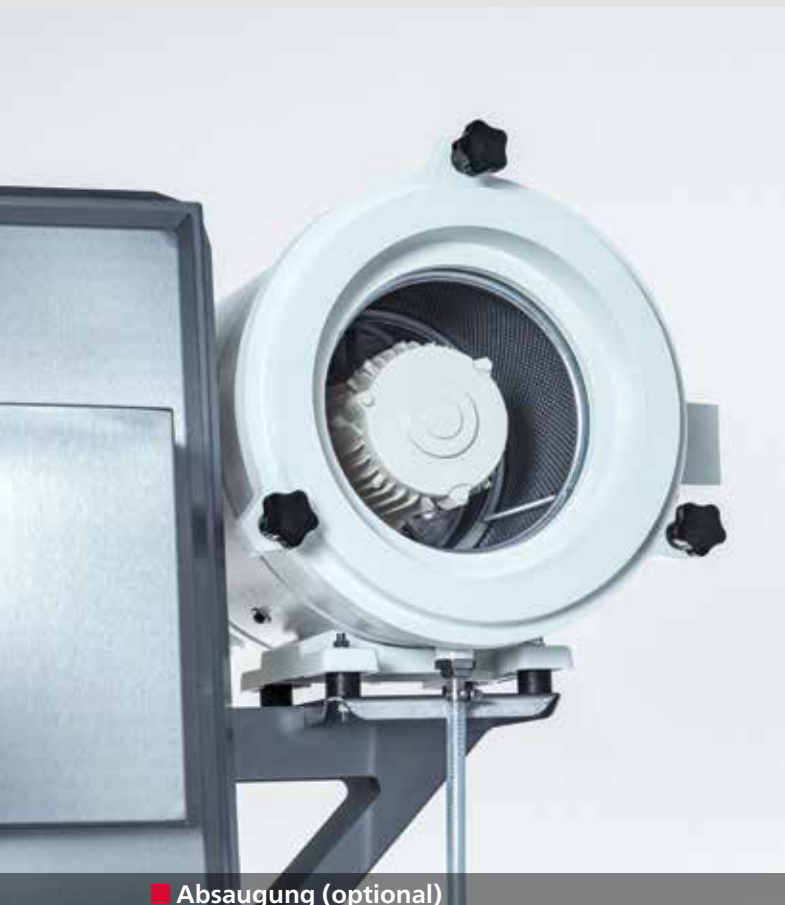
■ Lochscheibe



■ Kreuzmesser

Schärfe und Planheit der Schneidwerkzeuge von Fleischwölfen, Feinstzerkleinerern und Füllwölfen haben großen Einfluss auf die Qualität der produzierten Wurstwaren.

Denn präzise geschliffene Scheiben und Messer reduzieren den Pressdruck auf das Rohmaterial und vermindern die Reibung und Quetschung desselben. Es entsteht ein klares Schnittbild. Die Fasern werden geschont, die Fleischstruktur bleibt erhalten.



■ Absaugung (optional)

■ Starke Leistung

Der starke Antriebsmotor und der Rundtisch sind in einer schweren L-Trägerkonstruktion geführt. Dadurch steht eine hohe Zerspanungsleistung bereit. Stark verschlissene Werkstücke erhalten so in kurzer Zeit wieder eine exakte Oberfläche.

■ Perfekte Schleifergebnisse

Für optimale Ergebnisse bei jedem Werkstückdurchmesser besitzt der Rundtisch zwei Vorschubgeschwindigkeiten. Außerdem stehen zwei unterschiedliche Spannmöglichkeiten der Schneidwerkzeuge zur Verfügung: magnetisch oder über Zentrierstücke. Beim Schleifen mit magnetischer Aufspannung wird die Wärme optimal über den Rundtisch abgeführt. Das gewährleistet beste Kühlung bei hoher Zerspanungsleistung. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar. Beim Aufspannen über Zentrierstücke ist der Spannmagnet ausgeschaltet. Diese Spannart bietet höchste Präzision bei dünnen und empfindlichen Werkstücken.

Einfachste Bedienung

Hohe Zerspanungsleistung dank starkem Antrieb



Zustellhebel Rundtisch



Zustellhebel Schleifscheibe

Die W 300 gewährleistet exakte planparallele Anschliffe, eine hohe Oberflächengüte und eine hohe Schleifleistung. Beste Voraussetzungen für eine qualitativ hochwertige Verarbeitung des Rohmaterials Fleisch. Ziel ist es, die Schneidleistung der Schneidsätze über deren gesamte Lebensdauer konstant zu halten.

Die Maschine schleift Wolfscheiben und Wolfmesser, Schneidsätze von Füllwölfen sowie Schneidsätze von Feinstzerkleinerern mit einem Durchmesser bis 400 mm. Die Planparallelität beträgt zwei hundertstel Millimeter.

■ Einfache und sichere Bedienung

Wird das Schleifaggregat nach dem Schleifvorgang nach oben gefahren, stoppen alle Antriebe inklusive Kühlmittelzufuhr. Das gleiche passiert auch beim Öffnen des Arbeitsraumes während des Schleifens. Zum Starten aller Antriebe ist nur ein Tastendruck erforderlich. Alle Systeme können bei Bedarf auch separat geschaltet werden.

Zentral zusammengefasste Schmierstellen machen die W 300 besonders wartungsfreundlich.

■ Präzision bis ins kleinste Detail

Der Zustellhebel für die kombinierte Bedienung der Eilzustellung und der Feinzustellung ermöglicht bei geringstem Kraftaufwand ein sehr schnelles Anfahren der Schleifscheibe an das Werkstück. Die Nebenzeiten reduzieren sich durch diese Technik auf ein Minimum. Die elektromagnetische Bremse ermöglicht eine sehr hohe Zustellpräzision. Dadurch können auch geringste Mengen Material abgetragen werden.

■ Absauganlage (optional)

Die Absauganlage entfernt den Schleifnebel aus dem gekapselten dem Arbeitsraum. Er ist dadurch auch während des Schleifens sehr gut einsehbar. Die Atemwege des Maschinenbedieners werden geschützt.

W 300

Planschleifmaschine



Gesundheitsschützende Technik

Gekapselter Arbeitsraum und permanente Kühlung der Werkstücke



■ Standard-Kühlmitteleinrichtung



■ Bandfilter-Kühlmitteleinrichtung

Der Kühlmittelkreislauf der W 300 stellt eine permanente Kühlung der Werkstücke sicher. Eine Überhitzung der Werkstücke wird zuverlässig verhindert.

Die Standard-Kühlmitteleinrichtung hat ein Volumen von 80l. Ein Metallsieb entfernt die Schleifspäne aus dem Kühlmittelkreislauf. Die optionale Bandfilter-Kühlmitteleinrichtung hat ein Volumen von 140l. Ein Filtervlies entfernt den Schleifabtrag aus dem Kühlmittelkreislauf. Das abgetragene Material sammelt sich auf dem Filtervlies und kann einfach und umweltschonend entsorgt werden.



1 Zustellhebel Schleifaggregat

2 Zustellhebel Rundtisch

3 LED-Arbeitsleuchte

4 Schleifscheibe

5 Kühlmittelschlauch

6 Wolfscheibe und Kreuzmesser

7 Rundtisch (d. 300/400 mm)

8 Bedienfeld

W300

Technische Daten und Platzbedarf*

■ Tiefe	1105 mm
■ Tiefe (inkl. Absauganlage)	1700 mm
■ Breite	1150 mm
■ Breite (inkl. Kühlmittleinrichtung)	1665 mm
■ Höhe	1660 mm
■ Höhe max. (wenn Zustellhebel oben)	2095 mm
■ Gewicht Grundmaschine	ca. 650 kg
■ Gewicht Absaugung	ca. 80 kg
■ Gewicht Standard-Kühlmittleinrichtung	ca. 20 kg
■ Gewicht Bandfilter-Kühlmittleinrichtung	ca. 90 kg
■ Tiefe*	2200 mm
■ Breite*	1700 mm
■ Anschlussleistung	6 kW 3x 400 V 50 Hz
■ Vorsicherung	25 A
■ Emissions-Schalldruckpegel nach EN ISO 11201	72 dB (A)
■ Rundtischdurchmesser	d. 300/400 mm
■ Größter Schleifdurchmesser	d. 300/400 mm

Die Maschine entspricht den **EG-Sicherheits-** und **Gesundheitsbestimmungen** und ist mit dem **CE-Zeichen** ausgestattet.
Stand 04.2019 | Technische Änderungen vorbehalten.

