

S 200

Universal Nass-Schleifmaschine



Beste Produktqualität

Präzise geschliffene Schneidwerkzeuge gewährleisten konstant hohe Qualität



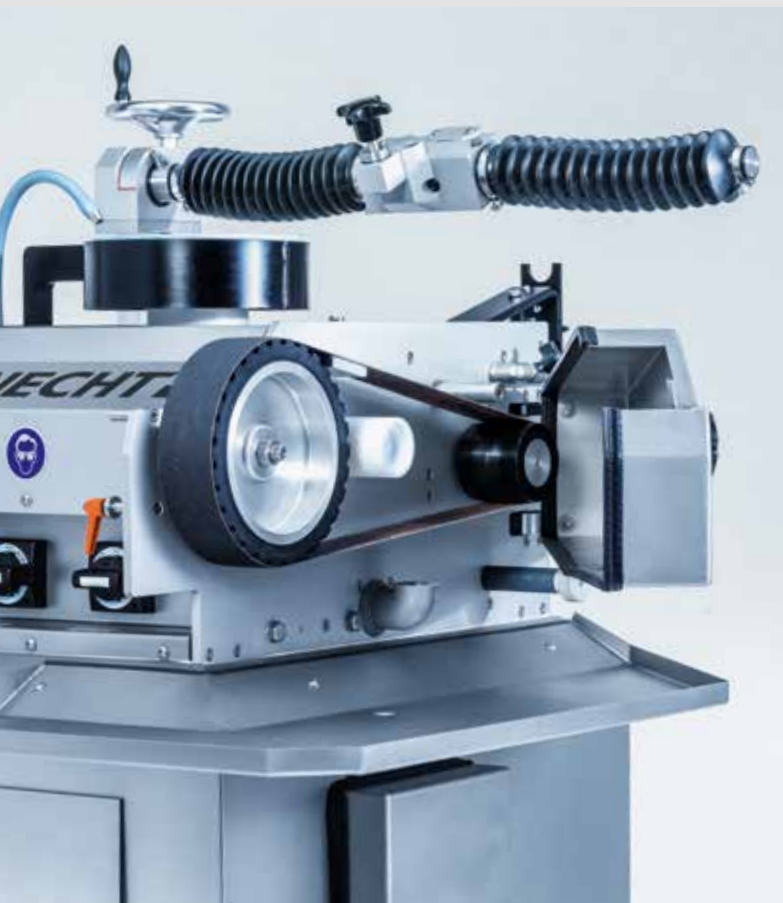
■ Reparaturschleifen auf Topf-Schleifscheibe



■ Kutmesser schleifen

Konstant hohe Qualität der Wurstwaren und uneingeschränkte Produktionssicherheit – bei präzise geschliffenen Schneidwerkzeugen und perfekter Schneidengeometrie der Kutmesser ist beides stets gewährleistet.

Die S 200 ist eine universell einsetzbare Schleifmaschine für alle gängigen Kutmesser sowie Kreismesser, Handmesser und sonstige Schneidwerkzeuge.



■ Einspannvorrichtungen

Beim Schleifen sind die Kutmesser und Kreismesser jederzeit in Vorrichtungen eingespannt und dadurch sicher und präzise geführt. Das Ergebnis sind hohe Standzeiten der Schneiden. Für das Bedienungspersonal bedeutet das: sicheres Arbeiten bei geringstem Kraftaufwand.

■ Nass-Schleifband

Schneidwerkzeuge erhalten auf dem Nass-Schleifband feine Oberflächen. Die profilierte Gummikontaktscheibe bringt genau den richtigen Schleifwiderstand auf das Messer.

■ Schleifbandwechsel

Wird die Bandschutzhaube geöffnet, schalten sich die Antriebe aus. Das Schleifband wird entlastet und kann gewechselt werden.

Beste Schleifergebnisse

Schleifvorrichtungen ermöglichen präzises Schleifen



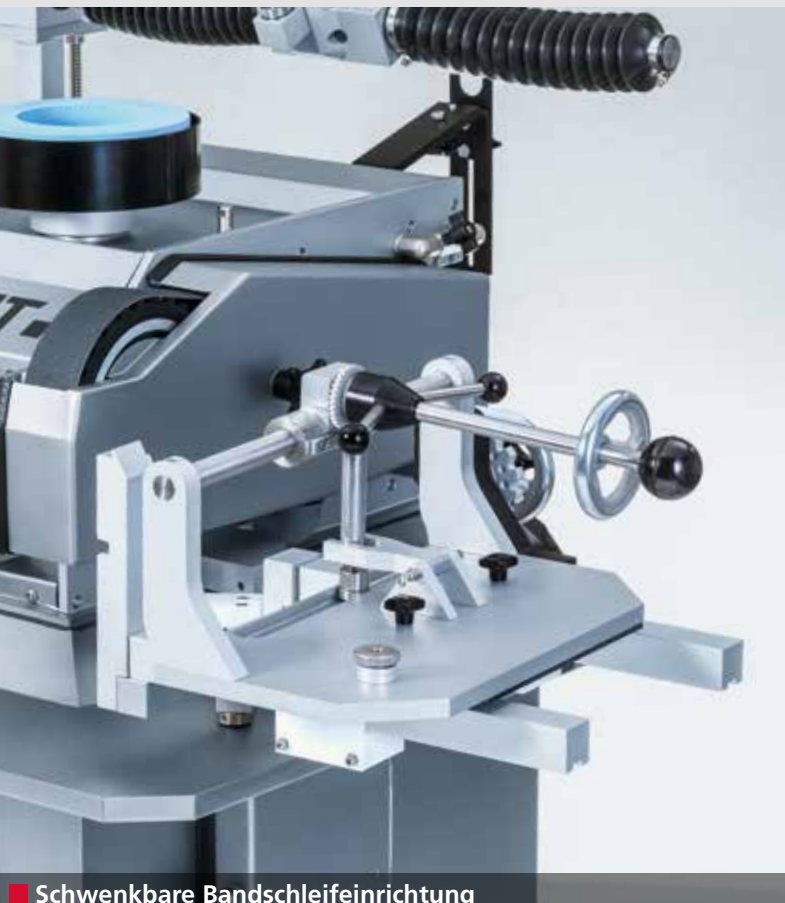
Entgraten und Polieren auf Lamellenbürste



Bandausführung S 200 BT

Dank der patentierten Funktionsscheibe ist die Maschine in Sekundenschnelle vom Schleifen von sichelförmigen auf lineare Kuttermesser umgerüstet.

Beim Messerwechsel verhindert eine Arretierung das unbeabsichtigte Ausschwenken des Messers. Es kann gefahrlos gewechselt werden (Bild rechts).



Schwenkbare Bandschleifeinrichtung

■ Topf-Schleifscheibe

Sie trägt schnell viel Material ab. Stark beschädigte Schneidwerkzeuge lassen sich auf ihr problemlos instandsetzen. Fasige Anschliffe, z. B. an Kreismessern, werden auf der Topf-Schleifscheibe angebracht. Der gewünschte Schleifwinkel lässt sich stufenlos einstellen.

■ Lamellenbürste

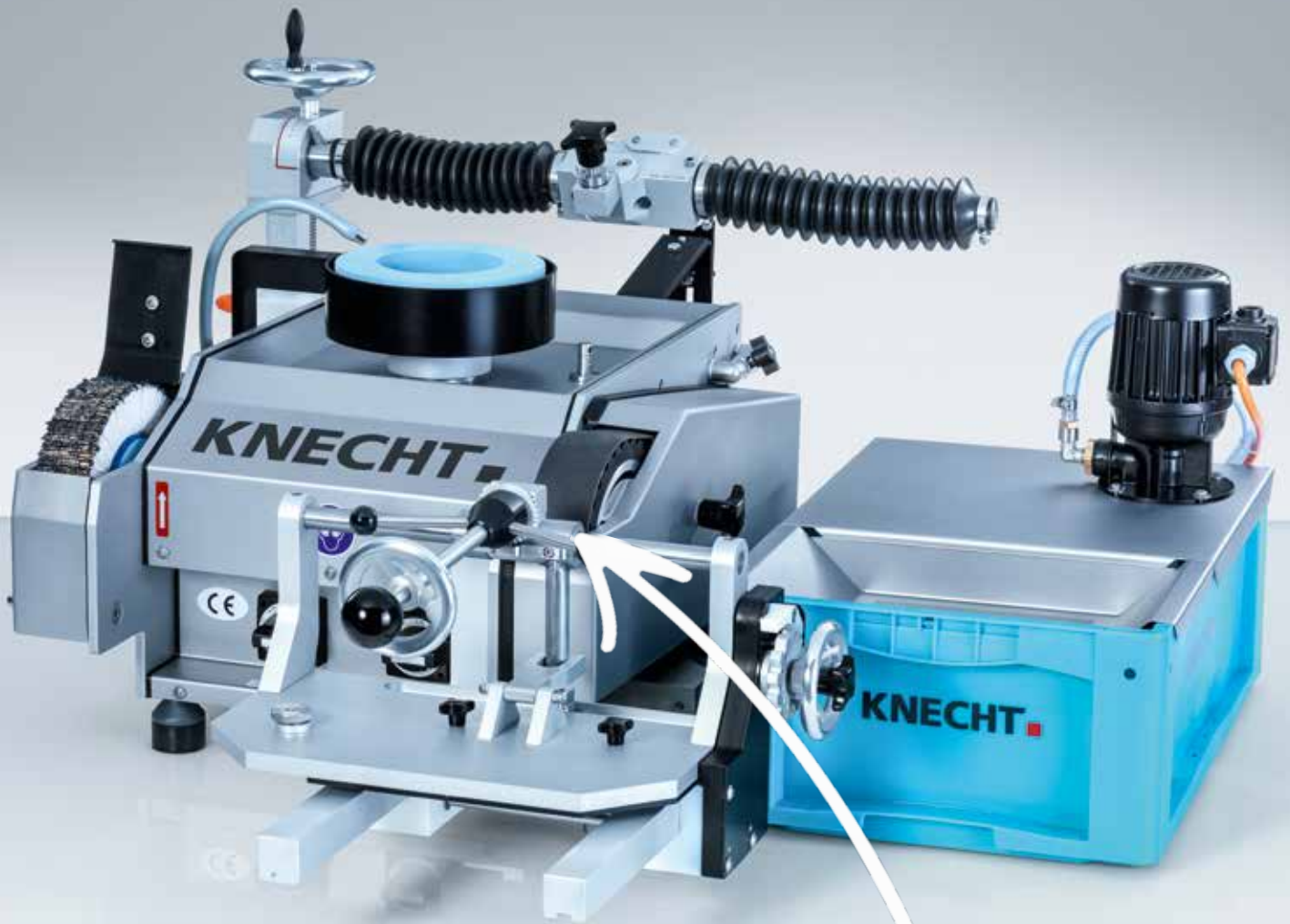
Das Entgraten und Polieren der Messer erfolgt auf der Lamellenbürste. Die präzise eingestellte Umfangsgeschwindigkeit und der optimal abgestimmte Bürstenwiderstand gleichen Handhabungsfehler aus.

■ Kühlmittleinrichtung

Eine Kühlmittelpumpe versorgt die einzelnen Schleifstationen mit Wasser. Die Schneiden können beim Schleifen nicht überhitzt werden.

S 200 T

Universal Nass-Schleifmaschine



*patentierte
Funktionsscheibe*



Universell einsetzbar

Unterschiedlich nutzbare Schleifstationen



Kreismesser von 150– 480 mm Durchmesser werden auf der optionalen Kreismesser-Schleifeinrichtung geschliffen und entgratet.

Handmesser werden manuell auf dem Nass-Schleifband geschliffen und auf der Lamellenbürste entgratet und poliert.



1 Universalschleifarm HV 203

2 Topf-Schleifscheibe

3 Nass-Schleifband

4 Lamellenbürste

5 Universal-Bandschleifeinrichtung HV 262

S 200

Technische Daten und Platzbedarf*

■ Tischmodell S 200 T | S 200 BT

■ Tiefe	1100 mm
■ Breite	900 mm
■ Höhe S 200 T S 200 BT (Bandausführung ohne Topf-Schleifscheibe)	600 mm 450 mm
■ Gewicht S 200 T S 200 BT (Bandausführung ohne Topf-Schleifscheibe)	ca. 100 kg 80 kg

■ Sockelmodell S 200 | S 200 BS

■ Tiefe	1100 mm
■ Breite	900 mm
■ Höhe S 200 S 200 BS (Bandausführung ohne Topf-Schleifscheibe)	1300 mm 1150 mm
■ Gewicht S 200 S 200 BS (Bandausführung ohne Topf-Schleifscheibe)	ca. 140 kg 120 kg

■ Tiefe*	2500 mm
■ Breite*	2800 mm

■ Anschlussleistung	1,17 kW 3x 400 V 50Hz
■ Vorsicherung	16 A
■ Emissions-Schalldruckpegel nach EN ISO 11201	ca. 73 dB (A)

■ Größtes Schneidwerkzeug	ca. 430 mm, Kuttermesser ca. 500l
---------------------------	-----------------------------------

Die Maschine entspricht den **EG-Sicherheits-** und **Gesundheitsbestimmungen** und ist mit dem **CE-Zeichen** ausgestattet.
Stand 11.2019 | Technische Änderungen vorbehalten.

