

B 500

Automatische Schleif- und Poliermaschine



Mehr Sicherheit

Kuttermesser vollautomatisch schleifen



Schärfe, Schneidenwinkel, Form und Messerprofil eines Kuttermessers haben großen Einfluss auf die Qualität der produzierten Produkte. Hohe Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 180 m/s (das entspricht 650 km/h) und Seitendrucke beanspruchen die Kuttermesser mechanisch sehr stark. So hat der Anschlag auch eine direkte Auswirkung auf die Bruch-sicherheit eines Kuttermessers.

Die B 500 gewährleistet exakte, winkelgenaue Anschläge, den Erhalt des Schneidenprofils und der ursprünglichen Messerform. Und das über die gesamte Lebensdauer der Kuttermesser.



■ Kopierschleifplatte SP 112

Sämtliche Informationen über Messerform und -größe sind in ihr enthalten. Jedes Messer erhält eine maßgeschneiderte Kopierschleifplatte. Umständliches Programmieren und Einrichten entfallen. Das bedeutet einfachste und schnelle Handhabung. In einer Minute ist die Maschine auf eine andere Messerform umgerüstet.

■ Messertypen

Es können Messer mit sichelförmigen und geraden Schneiden geschliffen werden. Die maximale Messergröße beträgt 500 mm.

Mehr Qualität

Kuttermesser vollautomatisch polieren und entgraten



■ Kuttermesser polieren



■ Kuttermesser entgraten

Die B 500 schleift, poliert und entgratet vollautomatisch bis zu 100 Kuttermesser (500l) pro 8-Stunden-Schicht. Die durchschnittliche Schleif- und Polierzeit pro Messer beträgt 3 bis 5 Minuten, je nach Messergröße.

Bei jedem Nachschliff wird das komplette Schneidenprofil bearbeitet. Der Materialabtrag am Messer ist sehr gering. Ein 500l Kuttermesser kann bis zu 40 Mal nachgeschliffen werden.

■ Schleifmittel

Als Schleifmittel dienen wasserfeste Nass-Schleifbänder. Mit einem Band können bis zu 40 Kuttermesser (500-750l) geschliffen werden. Über ein Potentiometer regelt der Bediener den Schleifdruck.

■ Polierantriebe

Die Polierbürsten werden in beliebig wählbaren Zyklen automatisch mit Polierpaste versorgt. Der Polierdruck kann individuell eingestellt werden.

■ Kühlmittleinrichtung

Eine Kühlmittleinrichtung schützt die Schneidwerkzeuge vor Überhitzung während des Schleifprozesses. Bei unzureichender Kühlung schaltet die Kühlmittelüberwachung die Maschine ab.

■ Schleifprinzip

Nach Betätigen der Starttaste fährt das Messer in die Schleifposition. Eine Anfahrtkontrolle erkennt die Abnutzung des Messers und startet das gewählte Schleifprogramm. Nach dem Schleifen poliert die Maschine zuerst die Messeroberfläche. Danach wird das Schneidwerkzeug schnell und schonend entgratet.

B 500

Automatische Schleif- und Poliermaschine



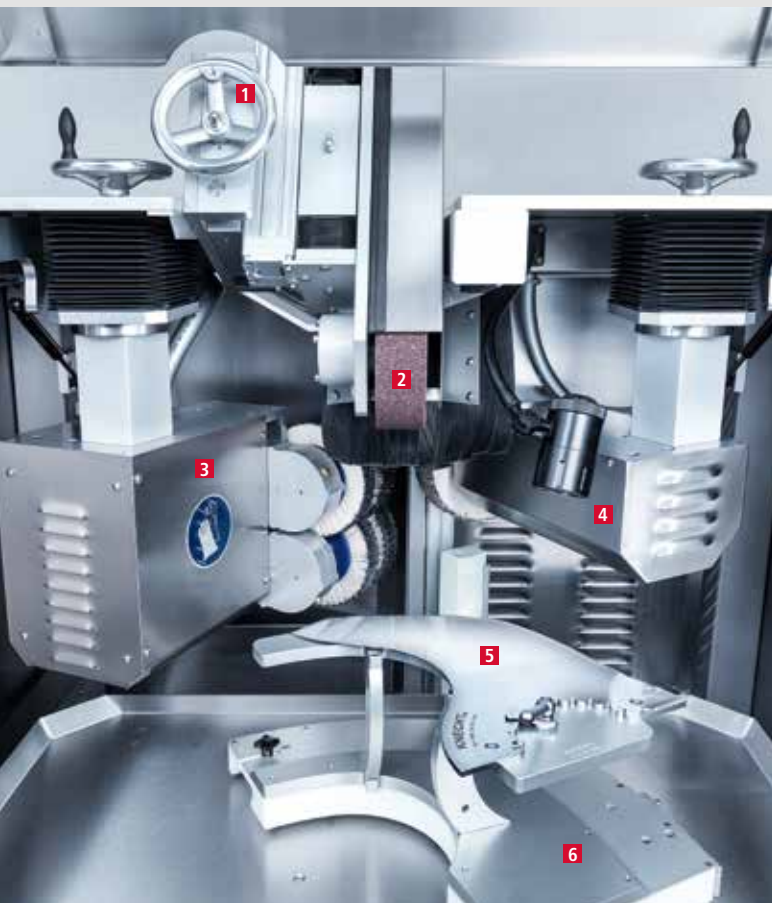
Beste Schneidleistung

Formgenauer Nachschliff und einfachste Bedienung



Die Bedienung der B 500 ist sehr einfach. Die wichtigsten Funktionen, z.B. Anzahl der Schleif- und Polierzyklen und die Balligkeit der Messer, bestimmt der Bediener über Touchpanel direkt an der Maschine. So erhält das Messer bei jedem Nachschliff ein genau auf das Produkt abgestimmtes Schneidprofil.

Die erstellten Schleifprogramme werden in einem Speicher auf der Maschine abgelegt. Die Anzahl der Schleifprogramme ist unbegrenzt. Updates und neue Programme werden online auf die B 500 aufgespielt.



- 1 Schleifwinkeleinstellung
- 2 Nass-Schleifband
- 3 Entgrataggregat
- 4 Polieraggregat
- 5 Messer
- 6 Kopierschleifplatte

B 500

Technische Daten und Platzbedarf*

■ Tiefe	1464 mm
■ Breite	1465 mm
■ Höhe	1798 mm
■ Gewicht	500 kg
■ Tiefe*	1550 mm
■ Breite*	1800 mm
■ Höhe*	1900 mm
■ Anschlussleistung	4,2 kW 3x 400 V 50Hz
■ Vorsicherung	16 A
■ Druckluftanschluss	6 bar
■ Luftverbrauch	50 l pro Minute
■ Emissions-Schalldruckpegel nach EN ISO 11201	ca. 79 dB (A)
■ Internetanschluss	RJ45
■ Größtes Schneidwerkzeug	500 mm
■ Leistung (Kuttermesser 500–750 l)	100 Messer/Schicht (8 Std.)

Die Maschine entspricht den EG-Sicherheits- und Gesundheitsbestimmungen und ist mit dem CE-Zeichen ausgestattet.
Stand 06.2020 | Technische Änderungen vorbehalten.

