KNECHT

B 500

Automatische Schleif- und Poliermaschine

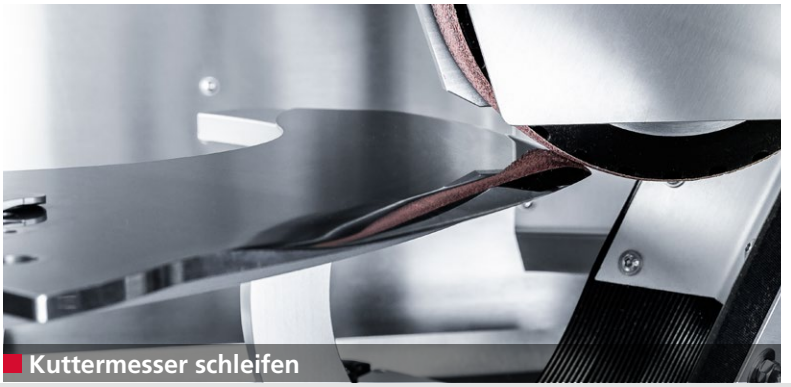


Mehr Sicherheit

Kuttermesser vollautomatisch schleifen



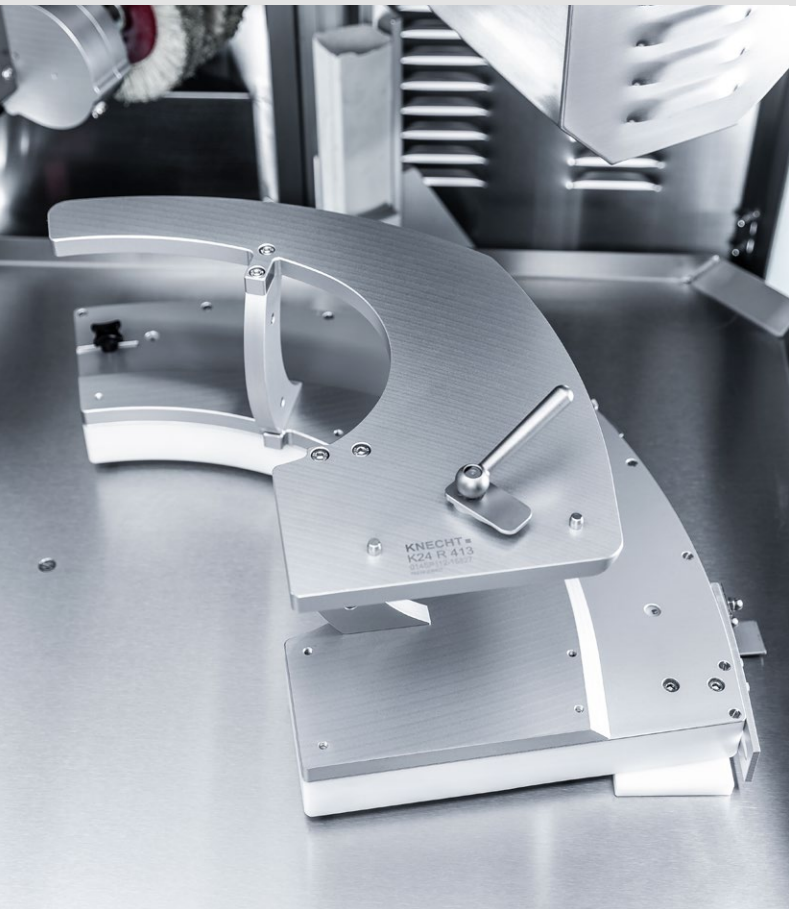
Kuttermesser aufspannen



Kuttermesser schleifen

Schärfe, Schneidenwinkel, Form und Messerprofil eines Kuttermessers haben großen Einfluss auf die Qualität der produzierten Produkte. Hohe Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 180 m/s (das entspricht 650 km/h) und Seitendrücke beanspruchen die Kuttermesser mechanisch sehr stark. So hat der Anschliff auch eine direkte Auswirkung auf die Bruchsicherheit eines Kuttermessers.

Die B 500 gewährleistet exakte, winkelgenaue Anschliffe, den Erhalt des Schneidenprofils und der ursprünglichen Messerform. Und das über die gesamte Lebensdauer der Kuttermesser.



Kopierschleifplatte SP 112
Sämtliche Informationen über Messerform und -größe sind in ihr enthalten. Jedes Messer erhält eine maßgeschneiderte Kopierschleifplatte. Umständliches Programmieren und Einrichten entfallen. Das bedeutet einfachste und schnelle Handhabung. In einer Minute ist die Maschine auf eine andere Messerform umgerüstet.

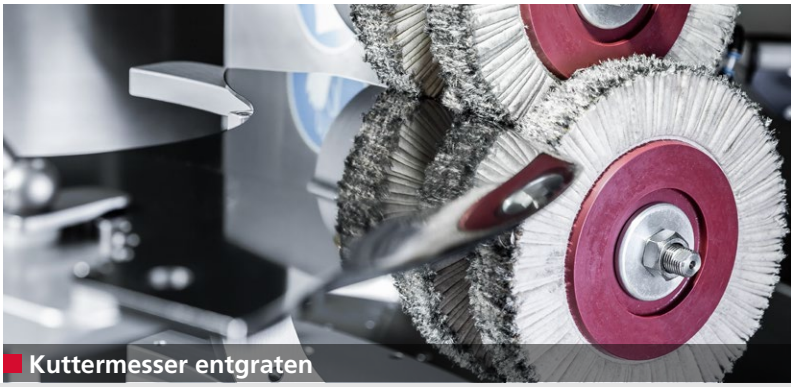
Messertypen
Es können Messer mit sichelförmigen und geraden Schneiden geschliffen werden. Die maximale Messergröße beträgt 500 mm.

Mehr Qualität

Kuttermesser vollautomatisch polieren und entgraten



Kuttermesser polieren



Kuttermesser entgraten

Die B 500 schleift, poliert und entgratet vollautomatisch bis zu 100 Kuttermesser (500 l) pro 8-Stunden-Schicht. Die durchschnittliche Schleif- und Polierzeit pro Messer beträgt 3 bis 5 Minuten, je nach Messergröße.

Bei jedem Nachschliff wird das komplette Schneidenprofil bearbeitet. Der Materialabtrag am Messer ist sehr gering. Ein 500 l Kuttermesser kann bis zu 40 Mal nachgeschliffen werden.

Schleifmittel

Als Schleifmittel dienen wasserfeste Nass-Schleifbänder. Mit einem Band können bis zu 40 Kuttermesser (500 - 750 l) geschliffen werden. Über ein Potentiometer regelt der Bediener den Schleifdruck.

Polierantriebe

Die Polierbürsten werden in beliebig wählbaren Zyklen automatisch mit Polierpaste versorgt. Der Polierdruck kann individuell eingestellt werden.

Kühlmitteleinrichtung

Eine Kühlmitteleinrichtung schützt die Schneidwerkzeuge vor Überhitzung während des Schleifprozesses. Bei unzureichender Kühlung schaltet die Kühlmittelüberwachung die Maschine ab.

Schleifprinzip

Nach Betätigen der Starttaste fährt das Messer in die Schleifposition. Eine Anfahrtkontrolle erkennt die Abnutzung des Messers und startet das gewählte Schleifprogramm. Nach dem Schleifen poliert die Maschine zuerst die Messeroberfläche. Danach wird das Schneidwerkzeug schnell und schonend entgratet.

KNECHT

B 500

Automatische Schleif- und Poliermaschine



Beste Schneidleistung

Formgenauer Nachschliff und einfachste Bedienung



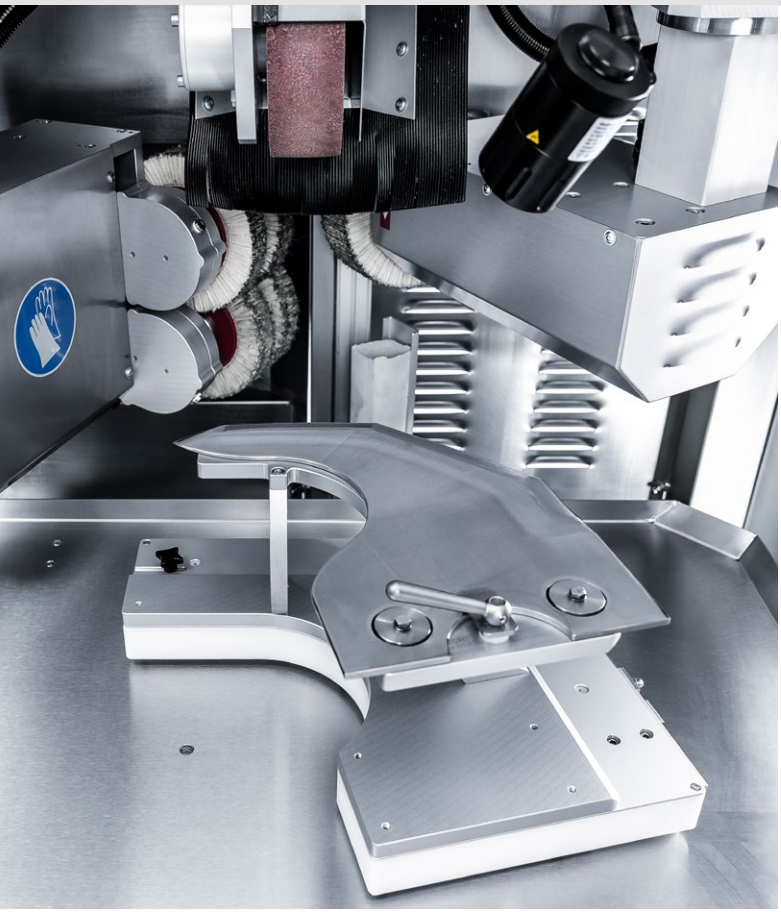
Steuerung



Schleifwinkeleinstellung

Die Bedienung der B 500 ist sehr einfach. Die wichtigsten Funktionen, z.B. Anzahl der Schleif- und Polierzyklen und die Balligkeit der Messer, bestimmt der Bediener über Touchpanel direkt an der Maschine. So erhält das Messer bei jedem Nachschliff ein genau auf das Produkt abgestimmtes Schneidenprofil.

Die erstellten Schleifprogramme werden in einem Speicher auf der Maschine abgelegt. Die Anzahl der Schleifprogramme ist unbegrenzt. Updates und neue Programme werden online auf die B 500 aufgespielt.



1. **Nass-Schleifband**
2. **Poliereinheit**
3. **Entgrateinheit**
4. **Messer**
5. **Kopierschleifplatte**

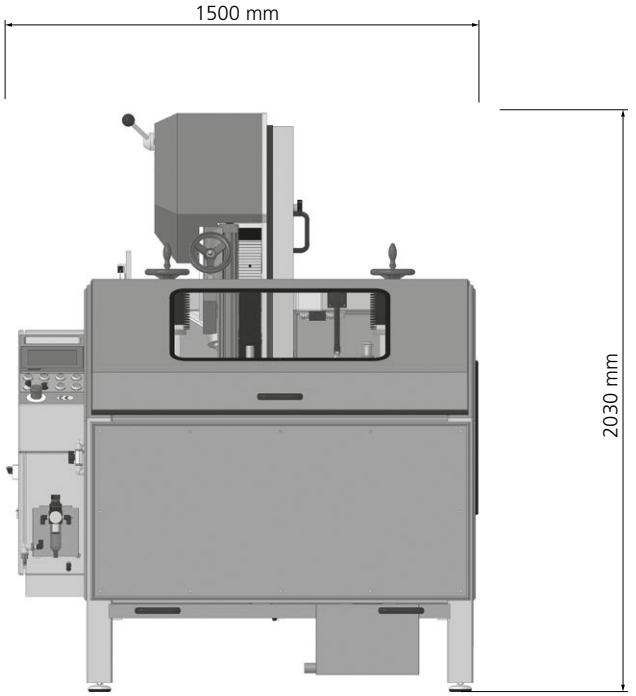
B 500

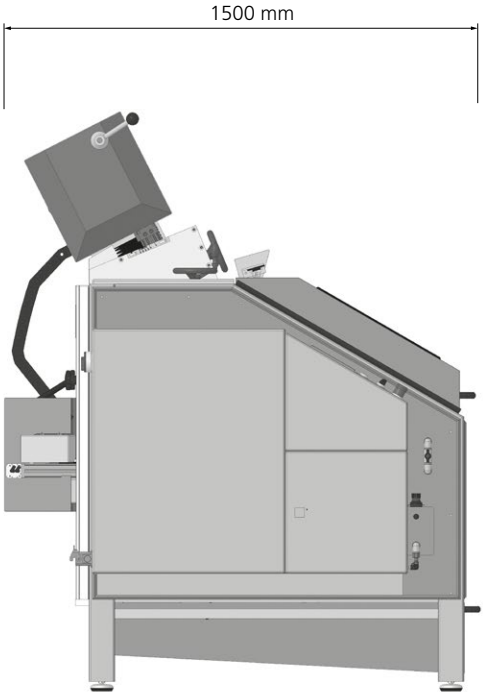
Technische Daten und Platzbedarf*

Tiefe	1500 mm
Breite	1500 mm
Höhe	2030 mm
Gewicht	ca. 500 kg
Tiefe*	2500 mm
Breite*	2200 mm
Höhe*	2200 mm
Anschlussleistung**	6,5 kW 3x 400 V 50 Hz
Vorsicherung**	16 A
Druckluftanschluss nach ISO 8573-1:2010 [1:4:2]	6,5 bar
Luftverbrauch	50 l pro Minute
Emissionsschalldruckpegel nach EN ISO 11201:2010	ca. 72 dB(A)
Internetanschluss	RJ45
Größtes Schneidwerkzeug	500 mm, Kuttermesser bis 750 l (je nach Messerform)
Leistung (Kuttermesser 500 – 750 l)	100 Messer/Schicht (8 Std.)

**) Diese Angaben können sich je nach elektrischer Versorgung ändern

Die Maschine entspricht den EG-Sicherheits- und Gesundheitsbestimmungen und ist mit dem CE-Zeichen ausgestattet.
Stand 11.2026 | Technische Änderungen vorbehalten.





KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26 ▪ 88368 Bergatreute ▪ Germany ▪ T +49 (0) 7527-928-0 ▪ F +49 (0) 7527-928-32
mail@knecht.eu ▪ www.knecht.eu