KNECHT

USK 230 B - HV 208 II

Automatische Schleifmaschine



Beste Produktqualität

Kuttermesser vollautomatisch und formgenau schleifen



Kuttermesser aufspannen



Kuttermesser schleifen

Schärfe, Schneidenwinkel, Form und Messerprofil eines Kuttermessers haben großen Einfluss auf die Qualität der produzierten Produkte.

Hohe Schnittgeschwindigkeiten (bis zu 180 m/s – das entspricht 650 km/h) und Seitendrücke beanspruchen die Kuttermesser mechanisch sehr stark. So hat der Anschliff auch eine direkte Auswirkung auf die Bruchsicherheit eines Kuttermessers.

Die USK 230 B - HV 208 II gewährleistet exakte, winkelgenaue Anschliffe, den Erhalt des Schneidenprofils und der ursprünglichen Messerform – und das über die gesamte Lebensdauer der Kuttermesser.



Kopierschleifplatte SP 110
Sämtliche Informationen über Messerform und Größe sind in ihr enthalten. Jedes Messer erhält eine maßgeschneiderte Kopierschleifplatte. Umständliches Programmieren und Einrichten entfallen. Das bedeutet einfachste und schnelle Handhabung: in nur 1 Minute ist die Maschine auf eine andere Messerform umgerüstet.

Messertypen
Es können Kuttermesser mit sichelförmigen und geraden Schneiden geschliffen werden. Die maximale Messergröße beträgt ca. 380 mm (Kuttermesser ca. 500 l).

Hohe Produktionssicherheit

Schonendes Schleifverfahren und einfachste Handhabung



Kuttermesser polieren und entgraten



Touchpanel

Die USK 230 B - HV 208 II schleift vollautomatisch bis zu 100 Kuttermesser (500 l) pro 8-Stunden-Schicht. Die durchschnittliche Schleif- und Polierzeit pro Messer beträgt 2 – 3 Minuten, je nach Messergröße.

Bei jedem Nachschliff wird das komplette Schneidenprofil bearbeitet. Der Materialabtrag am Messer ist sehr gering. Ein 500 l Kuttermesser kann bis zu 40 Mal nachgeschliffen werden.

Schleifmittel

Als Schleifmittel dienen wasserfeste Nass-Schleifbänder. Der Schleifabtrag wird durch das Kühlmittel gebunden und gelangt dadurch nicht in die Umgebung. Mit einem Band können bis zu 40 Kuttermesser (500 l) geschliffen werden.

Schleifprinzip

Der Maschinenbediener fährt das erste Messer im Tastbetrieb in die Schleifposition. Erneutes Drücken der Starttaste aktiviert das gewählte Schleifprogramm. Die nachfolgenden Messer des Schneidsatzes fahren automatisch in die ermittelte Schleifposition. Von da aus werden sie mit dem ausgewählten Schleifprogramm geschliffen.

Kühlmitteleinrichtung

Eine Kühlmitteleinrichtung schützt die Schneidwerkzeuge vor Überhitzung während des Schleifprozesses. Die Durchflussmenge wird durch einen Strömungswächter gemessen. Bei unzureichender Kühlung schaltet die Kühlmittelüberwachung die Maschine ab.

Polieren und Entgraten

Während des automatischen Schleifprozesses poliert und entgratet der Maschinenbediener das Messer auf der 340 mm großen Lamellenbürste. Exakt passende Umfangsgeschwindigkeit und optimal abgestimmter Bürstenwiderstand schonen die Schneide und gleichen Handhabungsfehler aus.

KNECHT

USK 230 B - HV 208 II

Automatische Schleifmaschine



Hohe Bediensicherheit

Aktive Vorschub- und Kühlmittelüberwachung



Vorschubüberwachung



Kühlmittelüberwachung

Die Bedienung der USK 230 B - HV 208 II ist sehr einfach. Die wichtigsten Funktionen, z. B. Anzahl der Schleifzyklen und die Balligkeit der Messer bestimmt der Bediener über ein Touchpanel direkt an der Maschine. So erhält das Messer bei jedem Nachschliff ein genau auf das Produkt abgestimmtes Schneidenprofil.

Die erstellten Schleifprogramme werden in einem Speicher auf der Maschine abgelegt. Die Anzahl der Schleifprogramme ist unbegrenzt. Updates und neue Programme werden online auf die HV 208 aufgespielt.



1 LED-Arbeitsleuchte

2 Polierbürste

3 Nass-Schleifband

4 Kopierschleifplatte SP 110 mit Kuttermesser

5 Bedienfeld mit Touchpanel

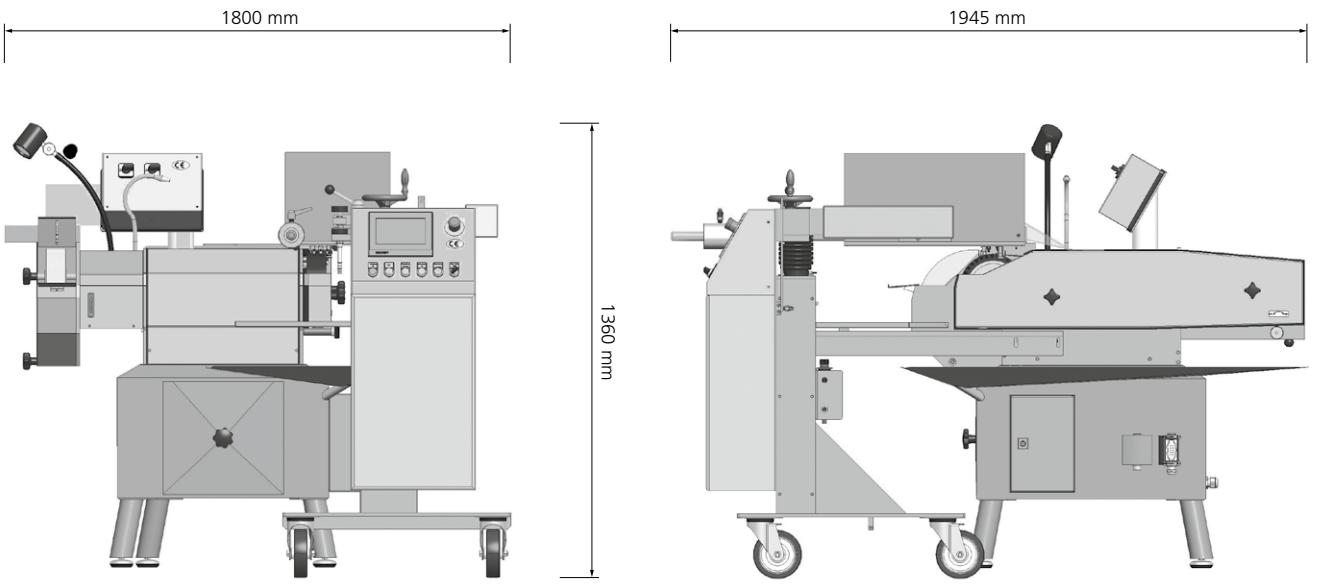
USK 230 B - HV 208 II

Technische Daten und Platzbedarf*

Tiefe	1945 mm
Breite	1800 mm
Höhe	1360 mm
Gewicht	ca. 320 kg
Tiefe*	2800 mm
Breite*	2800 mm
Höhe*	2000 mm
Anschlussleistung**	2,8 kW 3x 400 V 50 Hz
Vorsicherung**	16 A
Druckluftanschluss nach ISO 8573-1:2010 [1:4:2]	6 bar
Druckluftverbrauch	< 50 l pro Minute
Emissions-Schalldruckpegel nach EN ISO 11201:2010	ca. 92 dB(A)
Internetanschluss	RJ45
Größtes Schneidwerkzeug	ca. 380 mm, Kuttermesser ca. 500 l
Schleifleistung (Kuttermesser 500 l)	100 Messer pro Schicht (8 Std.)

**) Diese Angaben können sich je nach elektrischer Versorgung ändern

Die Maschine entspricht den EG-Sicherheits- und Gesundheitsbestimmungen und ist mit dem CE-Zeichen ausgestattet.
Stand 11.2026 | Technische Änderungen vorbehalten.



KNECHT Maschinenbau GmbH
Witschwender Straße 26 ▪ 88368 Bergatreute ▪ Germany ▪ T +49 (0) 7527-928-0 ▪ F +49 (0) 7527-928-32
mail@knecht.eu ▪ www.knecht.eu